

# 抢抓机遇 推动制造数字化 砥砺前行 发展新质生产力

## ——新乡化纤产业蝶变的密码

□新乡日报全媒体记者 高志勇 通讯员 吴贵林 郑逢善 文/图

### “小切口”推动产业“大改革”

衣食住行,以衣为先。作为中国特色社会主义事业的重要建设力量,纺织行业深刻影响着人们的生活质量、生命质量,影响消费升级、产业升级。近年来,我国纺织行业在技术突破、绿色环保等方面取得了长足进展,但在转型升级进程中,仍面临多方面的问题与挑战。

基于此,结合多次调研走访,邵长金认为:“纺织行业的转型,历史经验匮乏,没有示范路径,新兴渠道不通,缺乏可复制可推广的制度成果和实践经验。企业转型过程中沿袭传统发展模式,转型升级的惯性较大,同时,存在不少企业怕承担风险,不敢转、不会转、转得慢,产业改造升级动力不足等问题。”

面对旧动能、老套发展路径等,传统产业优化、产业层次升级是必行之

之路。“传统产业需要政策引领以及专业指导,激发巨大的提升潜力,帮助企业有效发挥市场主体作用,突破新旧动能转换的技术瓶颈,以差异化、高端化产品提升产品附加值,实现传统产业链条重构,打造传统行业竞争新优势。”邵长金表示,他建议国家相关部门能够深入基层一线,针对企业转型过程中出现的具体问题展开调研,摸清企业实际情况,了解企业发展需求,拿出更大魄力、动用更好资源,支持传统行业进一步适应市场竞争新环境,不断探索传统产业升级新路径。

结合新质生产力与传统产业发展之间的辩证关系,邵长金进一步表示,传统产业是现代化产业体系的基础,根据传统产业的产业基础发展新质生产力,是推动传统产业高质量发展的内在

要求和重要着力点,能够有力推动传统产业提升生产力发展水平,是抢占新一轮全球科技革命和产业变革制高点、开辟发展新领域新赛道、培育发展新动能、增强竞争新优势的战略选择。

企业该如何作为?邵长金认为,企业不仅要通过创新发展新质生产力,也要加强科技创新成果的转化,加强科技创新和产业创新深度融合,及时将科技创新成果应用到具体产业和产业链上,抓住机遇,围绕发展新质生产力布局产业链,强化与产业上下游对接协作,大力推进产业链条重塑,加强谋划布局,项目化、具体化务实推进,在更大范围内联动构建创新链产业链供应链,以“小切口”推动纺织产业“大改革”,深刻改变产业比较优势和竞争优势,增强企业发展的内生动力和活力。

### “科技+绿色”撬动产业升级蝶变

今年全国两会,科技、绿色依旧是高频热词。政府工作报告强调,“深入推进数字经济创新发展”“加强生态文明建设,推进绿色低碳发展”等被列入2024年的政府工作任务。近年来,随着高质量发展成为共识,众多纺织化纤企业加入推动“科技+绿色”发展的行列,进而赋能和推动行业转型升级,当然也面临一些挑战。

数字化发展方面,邵长金表示:“目前,中小企业的发展面临较大压力和困难,多数制造业中小企业仍处于数字化发展初级阶段,生产数据信息化程度有待提升,距离实现系统数字化还有一定差距。”他建议政府有关部门进一步加强调查研究,选择部分有代表性的传统制造企业,指导支持其数字化转型,并对转型升级绩效跟踪评价,真正起到示范引领作用,推动传统制造业高质量发展。

绿色化发展方面,邵长金表示:“在绿色发展理念引领下,很多传统企业已经在技术突破、绿色环保方面取得了长足发展,但也面临一些新挑战。”特别是纺织行业,需要政策引领、专业指导、科技赋能,实现传统产业链条重构,打造传统产业竞争新优势。他建议,当前纺织行业要着力在推进高水平科技自立自强、新型材料研发、战略性重组产业链条等方面下功夫,以科技创新引领现代化产业体系建设,推动传统产业焕新,加快传统产业迈向全球价值链中高端步伐。

具体到新乡化纤的高质量发展之路,邵长金也作了详细介绍。

科技的力量。“科技是第一生产力,发展新质生产力必须以科技为支撑。”邵长金说。当前,纺织原料领域的科技创新正推动着纤维产业高质量发展,新乡化纤始终秉持协同创新、融合发展、共创共赢的理念,借助多方优势,建立协同创新联盟,在纺织新材料领域围绕

绿色低碳、循环、时尚开展合作,取得了丰硕成果。公司与西南交通大学合作,采用DT绿色复合溶剂进行废旧棉制纺织品循环利用(ByluRecel纤维),实现了废旧布草循环再生变为宝,为行业绿色低碳发展找到了一条新路径。新乡化纤与中科院过程工程研究所合作研发出离子液纤维,是一种新型再生纤维素纤维(首赛尔纤维),也是一种绿色新材料,遵循非木原料纤维素纤维的探索研究,发现将菌草用于纤维制造,可实现以草代木,不仅能提高产业链、供应链安全性,实现减污降碳协同增效,还能有效解决我国原料短缺,这都是再生纤维素行业的全新革命。

数字化建设方面,近年来,新乡化纤着力推进智能制造、工业互联网、大数据、工业机器人等数字经济关键技术生产中的融入与应用,致力于建设国内领先、国际先进、以客户为中心,实现传统制造向智慧生产转型的数字化工厂,实现劳动生产率极大提高、产业结构快速优化升级。其中,纤维素长丝连续纺生产线和差别化氨纶生产线居国际领先水平,氨纶系统全部实现机器人落丝、自动分拣和智能仓储的融合运用。

2023年11月,新乡化纤被认定为国家高新技术企业,所得税税率由25%变更为15%。对于国家的政策扶持,邵长金认为,国家对高新技术企业的税收政策扶持是在以政府收入的“减法”,换取企业效益的“加法”和市场活力的“乘法”,财政支出向创新驱动倾斜,是一项利国利民之举,有利于为传统企业转型升级增添动力,激发企业自主创新的热情,进而催生新技术、新业态、新模式。

“绿色发展是高质量发展的底色,新质生产力本身就是绿色生产力,新技术只有及时运用到具体产业中,才能焕发出新质生产力。”邵长金表示。新乡化纤坚定不移走生态优先、绿色发展之

路,始终致力于探索实践全产业链绿色发展健康发展新路径,目前正在着力推进新型材料研发、再生纤维素纤维领域加大研发成果转化和产业化应用,首次将菌草应用于生物质纤维领域,以原创性、颠覆性科技创新开辟“以草代木”新领域新赛道,摆脱传统路径依赖,解决供需结构性矛盾,为纺织行业绿色可持续发展、提高产业链韧性和安全水平找到了“金钥匙”。

菌草纤维具有天然抗菌抗病毒、安全健康、绿色环保可降解等特点,在民用、医用领域均可广泛开发应用,其中,民用领域包括服装、家纺、日用等,医用领域包括抗菌口罩、手术衣、病号服、医用床单等。“菌草产业链条的建设,将成为公司向高端化、绿色化转型升级的突破口,提升公司在纤维行业的竞争力和话语权。”邵长金介绍,目前,新乡化纤“年产5000吨菌草生物纤维产业化研发中试项目”已进入施工阶段,力争今年三季度建成投产。

此外,新乡化纤开发的首赛尔纤维制作全过程绿色环保,无“三废”排放,可循环再利用,且纤维强度高,织物尺寸稳定性好,纤维不产生原纤化,适宜制作高端面料;ByluRecel产品可实现生物基纺织品的循环利用,降低了环境污染,减少资源消耗;零碳再生纤维素纤维研发小组通过LCA“碳足迹”计算和节能改造、光伏应用、回收再利用、碳交易等措施,成功推出零碳产品;BaiLu-ECO®纤维,实现纺织品的闭环生产,减少树木砍伐,降低碳排放量。得益于在可持续发展领域的不断耕耘,新乡化纤连续两年获得Canopy“完整深绿色衬衫”最高等级。此外,公司正在全力推进的DT溶剂法废旧纺织纤维循环利用研究,实现了酒店废旧布草的绿色循环应用,获得了中国纺织环境委员会颁发的“可持续时尚绿色产业突破奖”。



白鹭集团党委书记、董事长邵长金



连续纺再生纤维素长丝生产线



氨纶智能生产线及自动落丝设备



氨纶智能分拣线

对于未来发展,邵长金信心十足地说:“我们将持续以科技创新、绿色发展创造经济增长新亮点,以新质生产力增强高质量发展新动能,进一步发挥市场需求优势、成本优势、功能优势,着力构建绿色供应链体系,加快构建纺织原料高端化、智能化、绿色化现代生物基产业体系,为全产业链条可持续高质量发展创造更大更新空间。”