

扎根边疆

战天斗地 敢为人先

心连心集团新疆公司投产十周年群英谱

之二

□史国新

爱岗敬业就会智慧无穷 ——记心连心集团新疆公司气化车间主任茹祥会

1995年,17岁的茹祥会进入心连心。他的父亲也是心连心的一个老工人,从建厂的第一天起,艰苦奋斗忠诚事业就与老人如影随形。茹祥会继承了父辈的优良传统,老老实实干活,本本分分工作,把所有的能力和智慧都铺洒在他的工作中。

他从原一分厂热电车间的一名普通操作工干起,既踏实肯干又勤奋好学。热爱是智慧的基础。在平凡的工作中,他总能找出不平凡的事情。他和同事们圆满完成锅炉一期和汽机一期节能环保升级改造项目,让领导和同事看到了他身上执着的性格。他脱颖而出,很快成长为一名车间值长。

2011年,他被调入即将建成投产的四分厂气化车间。四分厂是心连心第一次使用水煤浆生产技术,对于茹祥会,气化和水煤浆都是一片陌生世界。在外出学习的一年多时间里,任小组长的他如饥似渴学习新知识,不厌其烦地一次次操作,笨鸟先飞,何况他根本不是一只笨鸟。他和同事们的学习精神赢得了培训机构负责人对心连心的尊重,国家气化炉培训机构破格给每一位学员授予了纪念奖章。

在四厂最后的项目建设中,他从学生变成了老师,负责气化中控的调试工作,带领车间工人一次次地校验、调试、修改,确保心连心首套四喷嘴气化炉室内控制系统高效按节点完成,既保证了项目的准时开工,又为心连心培养了第一批四喷嘴技术控制室骨干。

2014年,新疆公司开车在即,急需

气化车间的建设者和开车后的技术工人,新乡和新疆的有关领导都想到了茹祥会。这时的茹祥会家有患病的母亲和两个上小学的孩子,没出过远门的他对新疆的印象还是满目荒野和连天戈壁,但心连心一代代忠诚的传承和他对事业的热爱,让他义无反顾。新疆,他来了。

2014年6月茹祥会来到了新疆,身后还跟着44个气化工作新老工人。新疆不像茹祥会想得那么荒凉,玛纳斯是心连心疾进的又一片处女地。

气化是化肥生产的第一道工序,它好其他环节才能好。茹祥会知道自已的责任,每天都要战战兢兢如履薄冰地面对每一项工作。每天一上班,他都会来到中控室浏览系统画面,了解生产中有无异常情况发生,结合调度了解合成氨的产量,然后再到现场认真巡检一遍,看有无异常情况发生。

每一次事故的发生不外乎两种情况,一是知识面缺乏,二是操心不够。在心连心气化工作方面,茹祥会在这两方面恰恰都很优秀,所以,任何可能发生事故的蛛丝马迹都逃脱不了他的“火眼金睛”。在一次烘炉过程中,他像往常一样到现场巡检,当他巡检到气化十楼查看烘炉火焰时,发现火焰不太稳定。他立即向控制室烘炉情况,由于处于高温期间,中控查看摄像头火焰未发现异常,负压轻微波动,火检不是太稳,对比之前烘炉数据属于正常情况。但茹祥会根据多年的经验积累,判断这种情况是由于燃料气没有在烧嘴口燃烧,一部分气体进入炉内发生燃烧或者闪爆造成的,一旦



炉内聚集过多燃料气,发生闪爆,后果不堪设想。他立即通知控制室停止烘炉,经过调整,重新点火后,火焰恢复正常,避免了一次事故的发生。

还有一次,设备开车不久,捞渣机链条断裂,导致捞渣机故障跳车,锁斗排出的渣无法捞出。如果锁斗长时间不能正常排渣,将导致系统减负荷甚至停车。在这种紧急情况下,他临危不乱,下达命令,撤换渣池,安排人员确认备用渣池条件,导盲板切换管线,紧张的气氛在他有条不紊地指挥下慢慢散去。经过两个小

时的努力,渣池顺利切换,锁斗正常排渣,整个系统也恢复了正常。

就是这样,他凭借自己精湛的技术、认真的工作态度,将事故隐患一次次扼杀在萌芽之中。

他爱心连心,心连心给了他工作,也给了他充分展示自己才能的机会和阵地。几十年来,他以主人翁的精神,爱护心连心,报答心连心,用自己的聪明才智为心连心的发展奉献青春和力量。

随着系统长时间运行,澄清槽进灰水槽溢流管容易堵塞。为了解决这一问

题,他蹲在现场反复思考,如何更加简便地处理堵塞问题。经过长期观察,他在溢流管上方开口加了钢化玻璃,这样一来,平时就可以打开玻璃进行疏通。

气化炉气密升压时,氮压机运行耗电较多、升压较慢且减少氮压机使用寿命。他反复研究工艺流程,建议在极冷式氮气置换上增加一趟中高压氮气管线,提高了气密效率,减少了机器耗电。

干一行,爱一行,精一行,才能从实践工作中发现问题解决问题。在一次中修期间,他突发奇想,能不能将压力机冲洗用水改为尿素废液呢?冲洗用水是脱盐水,每立方米需要7.8元,价格高,用量大,于是,他带领气化操作人员,通过研究和试验,证明用尿素废液替代脱盐水冲洗的效果一样,仅此一项改革,每年就为工厂节省20多万元。

进厂30年的气化车间主任茹祥会,资格老,有本事,没脾气,每天都在车间里忙忙碌碌。偶尔有年轻人偷个小懒、犯了小错,他也从不大声责怪,他相信温柔的力量,他相信善意的目光,他相信人性的光芒。他很少歇探亲假回新乡老家,因为车间里有人病事请假,他都是第一时间站出来主动替班。每逢重大节假日,他都先替别人考虑,年轻人爱旅游,中年人上有父母下有孩子,他主动要求值班。别人歇探亲假,他主动上去顶班,他说,车间主任就是要无我无私,无怨无悔。车间的年轻人评价茹祥会:我们车间主任工作上是从严师益友,生活上如兄如父。

慧眼如炬

——记心连心集团新疆公司设备管理部副经理李标



2013年7月,刚刚大学毕业的李标来到心连心。此时,心连心四厂刚刚建好,拥有当时最先进的尿素水煤浆技术。四厂和几年前接连建成的二厂、三厂连成一片,在广袤的田野上绵延几公里,一幅蓄势待发蓬勃向上的壮丽画卷铺展开来。

与此同时,远在3000公里之外的新疆,心连心公司在玛纳斯的一片戈壁滩上一边激战正酣,一边求贤若渴,迫切希望集团总部派遣大批人马驰援新疆。

几乎所有的心连心人都没有到过新疆,脑海里的新疆是一片荒野,种种社会面的消息口耳相传。没有人动员来心连心立足未稳的李标,他却出人意料地主动报名要到新疆去。他的理由是:年轻、才疏一身,外面的世界很精彩。2014年4月30日,李标来到新疆玛纳斯。

光阴荏苒,十年过去了,李标在汗水、劳累、紧张、兴奋、收获中锻炼了自己,成长了自己,证明了自己,从一个维修工到设备技术员,再到维修车间副主任,到设备科科长,再到设备管理部副经理,演绎了一个从稚嫩的学生到设备管理专家和设备管理领导的平凡而又不平凡的故事。

透平机是生产系统的核心设备。2015年,公司成立了透平机专业小组,李标便是核心小组的核心成员。2015年至今,他和同伴共对透平机三大机组进行了7次中修1次大修,成功消除机组潜在问题,有力地保证了三大机组长期运行。

每年中修,空压机组一直是系统检查主线,时间紧,任务急。而李标作为主要负责人,每天总是最早到达现场,最晚离开,只要现场有作业,一定会有他的身

影。2021年9月,空压机组大修期间,汽轮机转子吊出后发现,汽轮机蒸汽室下部出现局部损坏翘起,部分已经脱落,整体损坏严重,需要返厂修复。李标当即联系采购部和设备厂家协调车辆,并向领导汇报,损坏部件当晚装车发往厂家,并派专人到厂家跟进,保证了检修物资国庆节前能够装车返运,确保主线工作的顺利推进。

2021年,新疆公司迎来三大机组投运后的首次大修。作为旗手,李标立下军令状:既要保障检修质量,更要实现生产零影响。他提前策划方案,组织四轮方案论证会,细化检修任务。大修期间,他白天辗转于空分、合成等三大机组,现

场核验转子装配、轴瓦间隙、对中精度等关键数据,深夜召集团队复盘进度,协调外协单位解决突发问题。面对检修期间发现的异常问题,他带头驻守现场,连续20多天加班至凌晨,最终确保检修任务高质量完成。

2015年8月生产系统投运以来,整体设备管理比较顺畅。但在一些关键进口设备备件申购、异常问题处理时遇到很大阻碍,给设备检修维修带来困难。美国GE合成气压缩机便是一个典例。一是机器备件价格偏高,导致在生产零影响。他提前策划方案,组织四轮方案论证会,细化检修任务。大修期间,他白天辗转于空分、合成等三大机组,现

要很长一段时,不能及时供给,一般申报周期都在6个月以上;三是当设备在运行中出现技术问题时,厂家技术人员不能及时到达现场,影响了设备及时维修,造成生产不能顺利进行。作为合成气压缩机专业包机人的李标认为,管好和用好进口设备,进行设备的国产化是一项势在必行的重要工作,也是降低设备维修费用、缩短采购周期、降低生产成本的有效途径。经过长期思考、观察和调研,他发现,目前国内透平机制造技术比较成熟,而且在国内广泛应用于各行各业。于是,李标决定并上报批准美国GE备件实行国产化,由国内透平机专业检修单位实施工厂机组大中修任务。2017年至2020年,公司已将国产化联轴器螺栓、瓦块等备件应用于机组中;2021年大修期间,国产干气密封也成功上线,仅2021年,机组大修备件国产化就节约备件费用200万元以上。

2015年至2022年,氮压机的检修工作一直依赖外协单位,这不仅增加了公司成本,而且在检修质量和响应速度上也存在一定的不确定性。2023年,为了打破这一局面,设备管理部决定挑战自我,由内部团队主导氮压机的自主检修工作,而这个艰巨的任务就落在李标的肩上。氮压机的自主检修并非易事,李标首先对氮压机的运行状况进行了全面的分析和评估,详细梳理了历年来机组出现的故障和问题,制订了有针对性的检修方案。同时,他还积极与国内知名的设备制造商和技术专家进行沟通交流,借鉴先进的技术和管理经验,不断完善检修方案。在检修过程中,他们遇到了

许多棘手的问题,面对这些问题,李标没有丝毫退缩,他始终坚守在现场,指导和监督每一个检修环节,确保检修工作的质量和安全。经过11天紧张有序的检修作业,氮压机首次自主检修工作顺利完成,并一次开车成功。此次自主检修的成功,不仅为公司节省了大量的检修成本,更重要的是,它标志着公司在设备自主检修方面取得了重大突破。

2024年7月,根据公司安排,李标再挑重担,负责聚甲醛项目设备前期管理、试开车及后续稳定运维工作。在那段日子里,他白天忙现场,晚上组织聚甲醛设备团队人员培训技术,探讨备件评审等工作。通过5个月的努力,他们完成了团队人员现场施工质量管控、开车物资申报、基础管理引入等核心工作,主导建立了聚甲醛备件全生命周期台账;组织编制润滑技术标准表、巡检标准表和17篇检修规程,同时,成立了屏蔽泵专业小组,聚合车间进口专有设备专业小组,保证了聚甲醛试开车工作顺利进行。

十年过去,李标感叹自己有幸成为心连心人。心连心给了他平台,给了他自信,给了他施展自己才华和胆略的机会。与此同时,他有了自己幸福的家。蒋春华是他的大学初恋,也随着他来到心连心,她也像他一样在心连心奉献着自己的青春和才华,比翼双飞,成为美谈。两个儿子先后呱呱坠地,给他们的生活增添了色彩和希望。

2025年的一天,李标第一次来幼儿园参加6岁大儿子的家长会。幼儿园老师看见李标说的第一句话是“第一次见到孩子的爸爸了”,李标顿时感慨无限,一向坚毅的汉子泪浸满眶……